

**ALL'UFFICIO TRIBUTI
del COMUNE di RENDE**

TARI - TASSA SUI RIFIUTI

Richiesta di RIDUZIONE per RICICLO dei RIFIUTI SPECIALI ASSIMILATI agli urbani da parte delle UTENZE NON DOMESTICHE

Art. 10 Regolamento Comunale TARI adottato con Deliberazione di Consiglio Comunale n. 9 del 07-03-2024 Istanza contenente dichiarazione sostitutiva (art. 47 DPR 445/2000) da presentare annualmente entro il 28 Febbraio Allegare copia di un documento di identità del sottoscrittore

[illegible]

CHIEDE

di essere ammesso ad usufruire, per l'anno 20____, della **RIDUZIONE** della **TARI sulla quota variabile** ai sensi dell'art. 10 del Regolamento comunale TARI e della normativa vigente per la quota relativa alle superfici di locali ed aree con produzione di RIFIUTI SPECIALI ASSIMILATI agli urbani, **avviati al riciclo** tramite soggetti diversi dal gestore del servizio pubblico, per i seguenti immobili:

IMMOBILE : indirizzo Via _____ n _____ int _____
 Dati catastali: Categoria _____ Foglio _____ Particella _____ sub _____
 Sup. totale mq _____ sup. oggetto della riduzione mq _____ destinata a _____

IMMOBILE : indirizzo Via _____ n _____ int _____
 Dati catastali: Categoria _____ Foglio _____ Particella _____ sub _____
 Sup. totale mq _____ sup. oggetto della riduzione mq _____ destinata a _____

IMMOBILE : indirizzo Via _____ n _____ int _____
 Dati catastali: Categoria _____ Foglio _____ Particella _____ sub _____
 Sup. totale mq _____ sup. oggetto della riduzione mq _____ destinata a _____

DICHIARA

sotto la propria responsabilità, consapevole delle pene stabilite dall'art. 496 del Codice Penale e dall'art. 76 del DPR 445/2000 in caso di dichiarazioni mendaci:

- che i rifiuti elencati nella presente istanza sono rifiuti prodotti nelle aree operative ove si producono rifiuti speciali assimilati agli urbani e che non derivano dal ciclo produttivo;
- che le quantità e le tipologie di rifiuti speciali assimilati agli urbani, che sono stati avviati a corretto riciclo sono le seguenti:

[illegible]

		KG /ANNO
		KG /ANNO
		KG /ANNO
		KG /ANNO
		KG /ANNO
		KG /ANNO

TOT. KG _____

- che i dati sopra dichiarati si riferiscono all'anno _____.
- di non avere alcuna pendenza tributaria, patrimoniale o derivante da sanzioni amministrative, nei confronti del Comune di RENDE;

E'CONSAPEVOLE

- che la riduzione per il riciclo dei rifiuti assimilati agli urbani viene applicata a condizione che il richiedente per le stesse superfici dichiarate non goda già di altre detassazioni o riduzioni di tassazione;
- che sarà conteggiata a conguaglio con il tributo relativo all'anno successivo solo dopo riconoscimento dell'agevolazione;
- che l'Amministrazione Comunale e della Ditta che effettua il servizio di raccolta RSU sulla tipologia e quantitativi di rifiuti conferiti al servizio pubblico possano disporre dei controlli;
- che l'Amministrazione Comunale possa chiedere ulteriore documentazione che attesti la veridicità di quanto dichiarato;
- che qualora non vengano rispettate le condizioni suddette la riduzione della tassa rifiuti, dal momento dell'effettuazione della verifica, verrà annullata;

SI IMPEGNA

- a pagare interamente la tariffa rifiuti per l'anno corrente;
- a comunicare all'ufficio ecologia ogni variazione in ordine al metodo di avvio a riciclo, tramite Ditta specializzata, dei rifiuti oggetto della presente istanza;
- a comunicare nei termini di legge, ogni variazione che intervenga a modificare la presente richiesta;
- ad accettare i controlli dell'Amministrazione Comunale relativamente alla destinazione dei locali ed alla tipologia di rifiuti conferiti alle aziende suindicate;
- ad accettare che l'Amministrazione Comunale possa chiedere ulteriore documentazione che attesti la veridicità di quanto dichiarato;

DICHIARA

- di essere a conoscenza delle sanzioni penali a carico di chi dichiara il falso o esibisce atto falso o contenente dati non più rispondenti a verità (art. 76 D.P.R. 445/2000 in base agli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000);
- di essere informato ai sensi e per gli effetti di cui il D.Lgs. 196/2003 che i dati personali raccolti, saranno trattati esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa;

ALLEGA

1. Copia di tutti i formulari di trasporto, di cui all'art. 193 del D.Lgs 152/2006, relativi ai rifiuti riciclati, debitamente controfirmati dal destinatario (o altra, ***specificare***, adeguata documentazione comprovante la quantità dei rifiuti assimilati avviati al recupero, in conformità alle normative vigenti);
2. dichiarazione rilasciata dal destinatario, inteso quale soggetto che effettua il riciclo, di aver riciclato i quantitativi a lui conferiti dal produttore.
3. copia di un documento di identità del sottoscrittore.

Firma del dichiarante per esteso e leggibile